

HCB 110 CNC

HCB 110 CNC ist ein neuer moderner Typ des Horizontalbohrwerks mit Kreuztisch, aus massive Gussteile und auf Gleitführungen der bewegbaren Achsen gebaut. Der Rahmen (das Bett) mit dem Ständer der Maschine ist im Fundament verankert und sind unbeweglich. Auf dem Rahmen sind Kreuzschlitten mit Drehtisch für Werkstückaufspannung aufgelegt. Auf dem Maschinenständer bewegt sich der Spindelstock mit ausfahrbarer Spindel. Auf der Vorderseite des Spindelstocks ist möglich abnehmbaren technologischen Zubehör (z.B. Spindelstütze, Fräskopf, Planscheibe, usw.) anbringen. Arbeitsfläche des Tisches kann mit Befestigungselementen (Spannwinkel) ausgestattet werden. Die Maschine ist für die Bearbeitung von kleinen und mittelgrossen Werkstücken konzipiert und wird stufenlos in sechs Achsen gesteuert - vier linearen X, Y, Z und W, und zwei rotierenden B und S. Die Maschine bietet kontinuierliche simultane Bearbeitung in allen Achsen.



ZUBEHÖR:

HCB 110 CNC		
Spindel		
Spindeldurchmesser	mm	Ø110
Hauptantrieb	kW	17 / 22 / 28
Max. Spindelumdrehungen	U/min	10 - 3 000
Spindelaufnahme		ISO 50 (DIN 69 871/2, BT50, CAT50)
Verfahrwege		
X-Achse	mm	1600, 2000
Y-Achse	mm	1200, 1600
Z-Achse	mm	1000, 1400
W-Achse	mm	600
Schnellvorschub X, Y, Z / W	mm/min	15000 / 10000
Drehtisch		
Tischgrösse	mm	1200 x 1400, 1400 x 1600
Max. Tischbelastung	kg	5000 / 8000
Automatischer Werkzeugwechsler (Option)		
Anzahl der Plätze		20 / 40 / 60 / 80



MESSTASTER



SPANNWINKEL



SPINDELSTÜTZE



MANUELLER UNIVERSALFRÄSKOPF



MANUELLER 90° WINKELFRÄSKOPF