

HORIZONTALBOHRWERKE



HBM 130 CNC

HBM 130 CNC ist ein neuer moderner Typ des Horizontaltischbohrwerks, aus massive Gussteile und auf Gleitführungen der bewegbaren Achsen gebaut. Der Rahmen (zwei Betten) ist in T- Form errichtet, im Fundament verankert und unbeweglich. Auf dem Rahmen der Maschine sind Schlitten mit Drehtisch für Werkstückaufspannung und Schlitten mit Ständer aufgelegt. Auf dem Maschinenständer bewegt sich der Spindelstock mit ausfahrbarer Spindel. Auf der Vorderseite des Spindelstocks ist möglich abnehmbaren technologischen Zubehör (z.B. Spindelstütze, Fräskopf, Planscheibe, usw.) anbringen. Arbeitsfläche des Tisches kann mit Befestigungselementen (Spannwinkel) ausgestattet werden. Die Maschine ist für die Bearbeitung von kleinen, mittelgrossen und grossen Werkstücken konzipiert und wird stufenlos in sechs Achsen gesteuert - vier linearen X, Y, Z und W, und zwei rotierenden B und S. Die Maschine bietet kontinuierliche simultane Bearbeitung in allen Achsen.



HBM 130 CNC

| | | |
|---|--------|--|
| Spindel | | |
| Spindeldurchmesser | mm | Ø130 |
| Hauptantrieb | kW | 37 |
| Max. Spindelumdrehungen | U/min | 10 - 3 000 |
| Spindelaufnahme | | ISO 50 (DIN 69 871/2, BT50, CAT50) |
| Verfahrwege | | |
| X-Achse | mm | 2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500, |
| Y-Achse | mm | 1500, 2000, 2500, 3000 |
| Z-Achse | mm | 1000, 1500, 2000 |
| W-Achse | mm | 750 |
| Schnellvorschub X, Y, Z / W | mm/min | 15000 / 10000 |
| Drehtisch | | |
| Tischgrösse | mm | 1600 x 2000, 1800 x 2200, 2000 x 2500 |
| Max. Tischbelastung | kg | 15000 / 25000 |
| Automatischer Werkzeugwechsler (Option) | | |
| Anzahl der Plätze | | 40 / 60 / 80 / 120 |
| Automatischer Palettenwechsler (Option) | | |
| Möglich ab minimale X-Achse Verfahrweg | mm | 2500 |
| Anzahl der Paletten | | 2 |

ZUBEHÖR:



MESSTASTER



SPANNWINKEL



SPINDELSTÜTZE



MANUELLER UNIVERSALFRÄSKOPF



MANUELLER 90° WINKELFRÄSKOPF