

HORIZONTALBOHRWERKE



HBM 130 CNC

HBM 130 CNC ist ein neuer moderner Typ des Horizontaltischbohrwerks, aus massive Gussteile und auf Gleitführungen der bewegbaren Achsen gebaut. Der Rahmen (zwei Betten) ist in T- Form errichtet, im Fundament verankert und unbeweglich. Auf dem Rahmen der Maschine sind Schlitten mit Drehtisch für Werkstückaufspannung und Schlitten mit Ständer aufgelegt. Auf dem Maschinenständer bewegt sich der Spindelstock mit ausfahrbarer Spindel. Auf der Vorderseite des Spindelstocks ist möglich abnehmbaren technologischen Zubehör (z.B. Spindelstütze, Fräskopf, Planscheibe, usw.) anbringen. Arbeitsfläche des Tisches kann mit Befestigungselementen (Spannwinkel) ausgestattet werden. Die Maschine ist für die Bearbeitung von kleinen, mittelgrossen und grossen Werkstücken konzipiert und wird stufenlos in sechs Achsen gesteuert - vier linearen X, Y, Z und W, und zwei rotierenden B und S. Die Maschine bietet kontinuierliche simultane Bearbeitung in allen Achsen.



HBM 130 CNC

Spindel		
Spindeldurchmesser	mm	Ø130
Hauptantrieb	kW	37
Max. Spindelumdrehungen	U/min	10 - 3 000
Spindelaufnahme		ISO 50 (DIN 69 871/2, BT50, CAT50)
Verfahrwege		
X-Achse	mm	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500,
Y-Achse	mm	1500, 2000, 2500, 3000
Z-Achse	mm	1000, 1500, 2000
W-Achse	mm	750
Schnellvorschub X, Y, Z / W	mm/min	15000 / 10000
Drehtisch		
Tischgrösse	mm	1600 x 2000, 1800 x 2200, 2000 x 2500
Max. Tischbelastung	kg	15000 / 25000
Automatischer Werkzeugwechsler (Option)		
Anzahl der Plätze		40 / 60 / 80 / 120
Automatischer Palettenwechsler (Option)		
Möglich ab minimale X-Achse Verfahrweg	mm	2500
Anzahl der Paletten		2

ZUBEHÖR:



MESSTASTER



SPANNWINKEL



SPINDELSTÜTZE



MANUELLER UNIVERSALFRÄSKOPF



MANUELLER 90° WINKELFRÄSKOPF